



COMMUNIQUÉ DE PRESSE
Information réglementée

Ontex Eeklo est l'« Usine de l'Avenir » en Belgique

Eeklo (Belgique), le 4 février 2016 – Ontex Eeklo, un site de production du groupe ONTEX, leader mondial dans la fabrication de produits d'hygiène jetables pour les femmes, enfants et adultes, a reçu au terme d'un examen approfondi le prix de l'« Usine de l'Avenir » décerné par Agoria, la fédération belge de l'industrie technologique. L'an dernier, le site de production à Eeklo a en effet investi dans la technologie de pointe, la numérisation, l'écologie et l'innovation sociale pour se hisser parmi les leaders mondiaux sur le plan de la production industrielle.

Le prix de l' « Usine de l'Avenir » a été lancé à l'initiative d'Agoria, la fédération de l'industrie technologique. Le site de fabrication Ontex à Eeklo (Flandre-Orientale) doit son titre d'« Usine de l'Avenir » à sa faculté à s'adapter rapidement à l'évolution du marché et au rôle important que le site est appelé à jouer à l'avenir dans un réseau de production d'envergure mondiale. Pour y arriver, cette usine n'a de cesse de jouer un rôle de pionnier en termes d'innovation avec ses processus intelligents, numérisés et durables.

*« Dans un marché où nous devons continuellement adapter nos processus de production pour rester compétitifs, il est essentiel que notre entreprise soit flexible et préparée pour l'avenir. Ce prix récompense ainsi nos longues années d'efforts et notre ambition à rester un producteur innovant et pionnier dans le secteur de l'hygiène », souligne **Jef Monballyu, Plant Manager d'Ontex Eeklo.***

Avec plus de 500 collaborateurs, Ontex Eeklo est l'un des principaux employeurs dans la région (Flandre-Orientale). De ses 23 lignes de production de haute technologie sortent chaque jour des millions de couches, serviettes hygiéniques et protège-slips.

Un processus de production de pointe, axé sur le consommateur

Au cours des cinq dernières années, le site d'Eeklo a investi des moyens considérables pour s'assurer une position de premier plan au niveau technologique. Ainsi, plusieurs nouvelles machines de haute technologie ont été installées pour la production de couches pour bébé et de serviettes hygiéniques ultrafines. Le caractère innovant de ces machines réside dans leur grande vitesse de production et dans le contrôle de qualité automatique, réalisé par caméra, sans oublier la technologie ultrason qui permet de réduire la consommation d'énergie, la maintenance et de mieux stabiliser le processus de production.

Par ailleurs, Ontex a délibérément choisi d'établir sur le site de production d'Eeklo son département mondial chargé de la Recherche et du Développement des produits d'hygiène féminine et de l'emballage de tous les groupes de produits, ce qui permet de rentabiliser au mieux les efforts d'innovation au niveau du processus de production. Ontex dispose aussi de son propre département d'ingénierie qui développe des machines pour son propre usage. Cette concentration de moyens stimule les performances et le développement de nouveaux produits, notamment à travers l'impression en 3D de pièces de machines. En veillant à l'essentiel, c'est-à-dire à ce que le processus de développement de produits vise en premier lieu à satisfaire les besoins du

consommateur. Ce qui passe également par des enquêtes approfondies menées auprès de ce dernier.

Ontex Eeklo se colore de vert

Le projet « Usine de l'Avenir » vise également à réduire l'impact de la production sur l'environnement.

Ontex Eeklo a analysé en profondeur l'impact écologique de tous ses produits et activités, comme l'utilisation de plastiques, la consommation d'énergie et le transport. Pour mesurer l'impact des changements de produits sur l'environnement, le site a recouru au logiciel numérique LCA (« Life Cycle Assessment », soit l'analyse des cycles de vie des produits).

Les conclusions de cette analyse ont conduit au lancement de différents projets d'efficacité écologique visant à réduire les déchets et la consommation de matières premières, sans nuire à la qualité du produit final. Ces initiatives mettent également l'accent sur la conception écologique et la production respectueuse de l'environnement. Ontex Eeklo veille aussi à s'approvisionner en matières premières durables et en pulpe certifiée.

Ontex Eeklo a investi énormément dans l'efficacité énergétique. Cette année, Ontex Eeklo est passée à l'électricité verte, ce qui a réduit considérablement l'empreinte écologique de sa production. Le site cherche également à améliorer ses performances logistiques, ce qui s'est traduit notamment au niveau du transport par une baisse des nuisances sonores et des émissions de CO2.

« Le développement durable est profondément enraciné chez Ontex. Nous mettons tout en œuvre pour réduire notre empreinte écologique. Nous voulons faire partie des meilleurs sur le plan de la durabilité dans le secteur des produits d'hygiène jetables », déclare encore **Jef Monballyu, Plant Manager Ontex Eeklo.**

Investir dans le personnel

Ontex, à l'origine une entreprise familiale, est désormais un groupe international de pointe, coté en Bourse, dans le domaine des biens de consommation. Pour Ontex Eeklo, il importait donc d'investir non seulement dans la technologie mais également dans le capital humain.

Le projet « Usine de l'Avenir » comportait donc une autre dimension essentielle : accroître l'implication des collaborateurs. Ce qui exige naturellement d'assurer leur sécurité et leur santé mais également de les encourager à participer et à prendre des initiatives. Ontex a donc plus particulièrement veillé aux aspects humains qui sont souvent négligés dans un environnement de production. Plusieurs thèmes ont ainsi fait l'objet de toute l'attention : l'ergonomie, les formations, les possibilités de promotion et une politique de présence positive, sans oublier des actions centrées sur le bien-être et une campagne incitant à arrêter de fumer. En outre, les collaborateurs bénéficient chez Ontex d'un programme international d'échange qui leur permet de développer des expériences et des connaissances dans d'autres sièges Ontex dans le monde.

« Il est fondamental à nos yeux que les collaborateurs aient le sentiment d'appartenir à la famille Ontex. Au cours des années écoulées, nous avons fortement investi afin d'offrir à nos collaborateurs un environnement de travail moderne, de leur proposer des formations et de mettre sur pied diverses actions de bien-être au travail destinées à favoriser un bon équilibre entre les activités professionnelles et la vie privée », poursuit **Jef Monballyu, Plant Manager Ontex Eeklo.**

Le 4 février 2016, le directeur de l'usine Ontex Eeklo, Jef Monballyu, recevra ce prix au nom de l'ensemble du personnel, des mains de Charles Beauduin, CEO de Van de Wiele et parrain du programme « Made Different ».

POUR LES QUESTIONS DE LA PRESSE

Gaëlle Vilatte
+32 53 333 708
gaelle.vilatte@ontexglobal.com

À propos d'Ontex

Ontex est un producteur de premier plan d'articles d'hygiène personnelle jetables, allant des couches pour bébé aux produits d'hygiène féminine et d'incontinence chez les adultes. Les produits d'Ontex sont distribués dans plus de 100 pays, à la fois sous des marques de distributeurs de premier plan et sous nos propres marques.

Le groupe emploie plus de 5 500 personnes et est actif dans 23 pays. Ontex est coté sur Euronext Brussels.